



YG KESİCİLER TEKNİK ŞARTNAMESİ

KONU : YG Devre Kesicileri
DOKÜMAN NO. : DI-TS-005 **TOPLAM SAYFA** : 4
REVİZYON NO. : 2 **YAYIN TARİHİ** : 26.07.2017
DOKÜMAN TİPİ : Teknik Şartname
DAĞITIM : Dağıtım Şirketi

SAYFA	TARİH	REV.NO.	REVİZYON NEDENİ	REVİZYONU YAPAN
	14.08.2017	1	Ön Sayfa Format Değişikliği	Malzeme ve Kalite Kontrol Uzmanı
	30.1.2019	2	Yıllık gözden geçirme	Malzeme ve Kalite Kontrol Uzmanı
HAZIRLAYAN	Malzeme ve Kalite Kontrol Uzmanı	ONAYLAYAN		Malzeme ve Kalite Kontrol Müdürü İş Mükemmelliği Müdürü

İÇİNDEKİLER

1. Konu ve Kapsam	3
2. Tanımlar ve Kısaltmalar	3
3. Kodlar ve Standartlar	3
4. Genel	3
4.1 Yapısal Özellikler	4
4.2 Etiket (İsim Plakası) ve İşaretlemler	4
5. Referans Dokümanlar	4
6. Ekler	5

KONTROLSUZ KOPYADIR

	YG KESİCİLER TEKNİK ŞARTNAMESİ	DOK. NO:	
		DI-TS-005	
		REV.NO:	2

1. Konu ve Kapsam

Bu doküman, TEDAŞ- MLZ/95-008.A no.lu YG Kesici teknik şartnamesine eklenti dokümanı olarak hazırlanmıştır. Bu dokümanda aksi belirtilmemiş hususlarda TEDAŞ- MLZ/95-008.A teknik şartnamesinde yer alan kriterler olduğu gibi geçerli olacaktır. Ayrıca, bu şartname TEDAŞ- MLZ/95-008.A şartnamesine referans veren diğer tüm şartnameler için de bağlayıcı olacaktır.

2. Tanımlar ve Kısaltmalar

İŞ SAHİBİ: İhale şartnamesinde belirtilen firma

TEDAŞ Teknik Şartnameleri: TEDAŞ-MLZ/95-008.A no.lu YG Kesici şartnamesine referans veren veya bu şartnamenin referans gösterdiği diğer tüm şartnameler

Teknik Şartname: TEDAŞ-MLZ/96-008.A no.lu YG Kesici

İŞ SAHİBİ Teknik Şartnameleri: İlgili malzemeler için İŞ SAHİBİ tarafından teknik hususların tanımlandığı dokümanlar

Tedarikçi: İhale kapsamında, malzeme temini için kendisi ile sözleşme yapılan üretici veya satıcı

3. Kodlar ve Standartlar

YG Kesici Teknik Şartnamesi' nde atıfta bulunan tüm standartların, TEDAŞ ve İŞ SAHİBİ Teknik şartnamelerinin ihale tarihindeki güncel hallerine uygun olacaktır.

4. Genel

1. YG Kesici ye ait tip testler akredite laboratuvar tarafından yapılmış olacaktır. Bu laboratuvarlar ilgili tip testler için ISO/IEC 17025 standardına uygun olarak International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) tarafından akredite edilmiş olmalıdır.

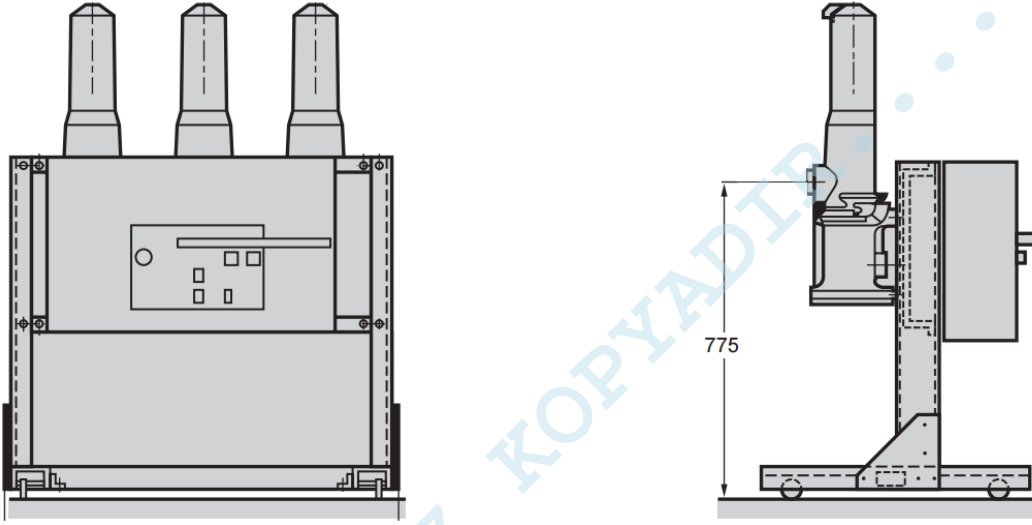
4.1 Yapısal Özellikler

1. Kesicilerdeki tüm yalıtkan malzemeleri olağandışı ısıya ve ateşe dayanıklı IEC 60695-11-10 standardına uygun yanıcı maddeler sınıflandırmasına göre Sınıf V0 olarak en az tutuşma özelliğine sahip olacaktır.

2. Kesiciler üzerinde bulunan açma butonu kırmızı renkte, kapama butonu yeşil renkte olacaktır.

	YG KESİCİLER TEKNİK ŞARTNAMESİ	DOK. NO:	
		DI-TS-005	
		REV.NO:	2

3. TEDAŞ-MLZ/95-008.A Şartnamesi' nde EK-5' de gösterilen klemens şeması mekanizma dolabı üzerine metal etiket ile perçinlenecektir. Etiket toza ve neme dayanıklı olacaktır, yazılar zamanla bozulmayacaktır.
4. Önden mekanizmalı YG kesicilerin tümü aşağıda gösterilene benzer şekilde taşıyıcı şasiye sahip olacaktır. Kesici kutbuyla zemin arasındaki mesafe en az 715 en çok 775 mm olacaktır. Örnek resim bilgi amaçlı verilmiştir.



5. A tipi(önden mekanizmalı) kesicilerde taşıyıcı şasi modüler yapıda olacaktır.

4.2 Etiket (İsim Plakası) ve İşaretleme

1. YG Kesicilerdeki tüm etiketler ve işaretmeler Teknik Şartnamesinde belirtildiği şekilde ve ilgili standardına uygun olacaktır.
2. YG Kesicilere ait işaret plakasında, teknik şartnamedeki bilgilere ek olarak “Garanti Başlangıç” ve “Garanti Bitiş” tarihleri gün-ay-yıl olarak mutlaka belirtilecektir.

5. Referans Dokümanlar

TEDAŞ-MLZ/95-008.A TEDAŞ Orta Gerilim Kesicileri Teknik Şartnamesi

6. Ekler